

SECCIÓN 13

TRANSMISION (TIPO 5-SPEED)

AVISO:
Para la transmisión de tipo 4 velocidades, consulte SECCIÓN 13-1 de este manual.

CONTENIDOS

13-1. DESCRIPCIÓN GENERAL13-1

13-2. Transmisión de engranajes RATIO13-3

13-3. DESMONTAR13-4.....

13-4. DESMONTAJE13-5

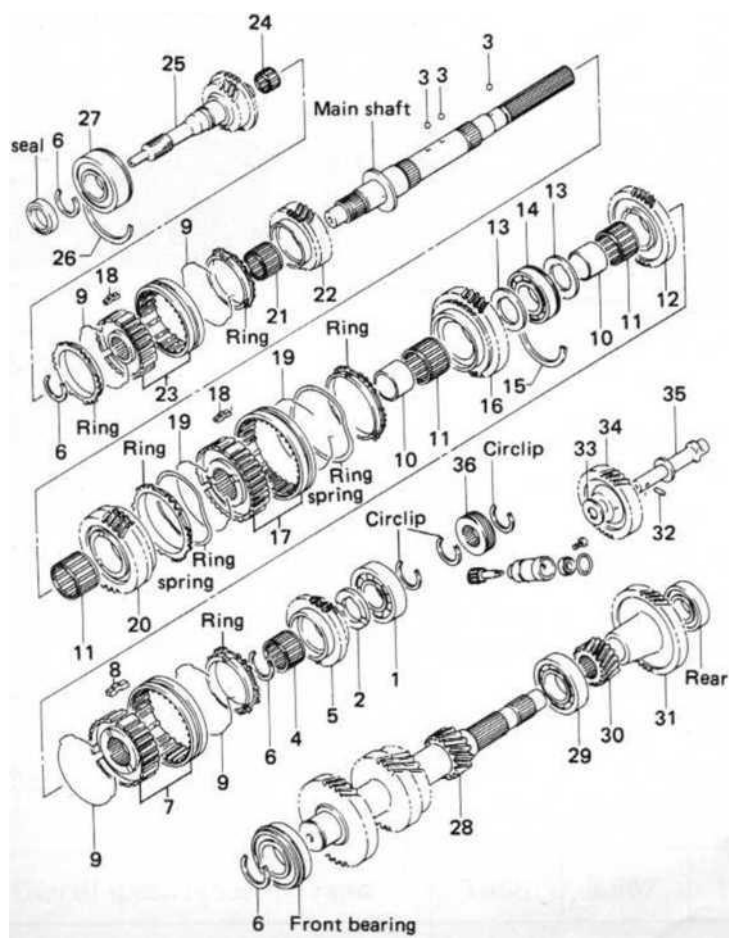
13-5. INSPECCIÓN DE COMPONENTES13-12

13-6. PASOS IMPORTANTES EN LA INSTALACIÓN 13-15

13-7. SERVICIOS13-25 MANTENIMIENTO.....

13-8. ESPECIFICACIONES13-26 par recomendado

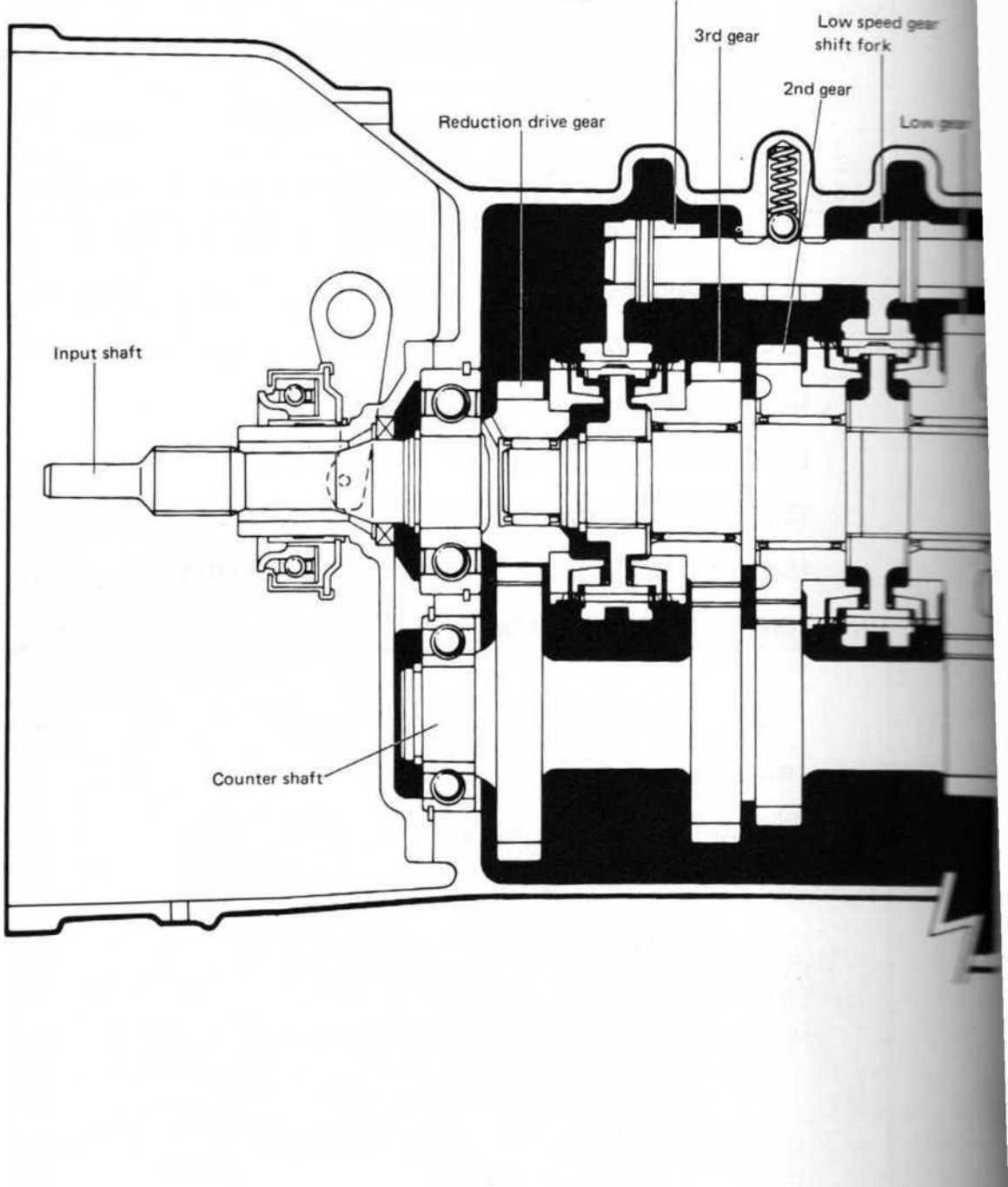
Alta velocidad tenedor de cambio de marcha



1. Cojinete trasero Principal-shaft
2. Quinto arandela de engranajes
3. Bola arandela del eje principal
4. Rodamiento de agujas 5ª marcha
5. 5ª marcha
6. Circlip
7. Sincronizador conjunto cubo inverso
8. Clave sincronizador
9. Primavera sincronizador
10. Engranaje arbusto
11. Balero de rodillos
12. Marcha atrás
13. Principal arandela del cojinete del eje
14. Cojinete del eje principal
15. El anillo C
16. La marcha baja
17. Sincronizador conjunto hub baja
18. Clave sincronizador
19. Primavera sincronizador
20. 2ª marcha
21. Rodamiento de agujas 3ª marcha
22. 3ª marcha
23. Alta velocidad establecida cubo sincronizador
24. Cojinete del eje de entrada
25. Eje de entrada
- cojinete 26. El anillo C
27. Rodamiento delantero
28. Eje secundario
29. Rodamiento Center
30. Marcha atrás
31. 5ª marcha Contador eje
32. Perno
33. Lavadora
34. Invierta engranaje intermedio
35. Re> «eje del engranaje rse
36. Engranaje de mando del velocímetro

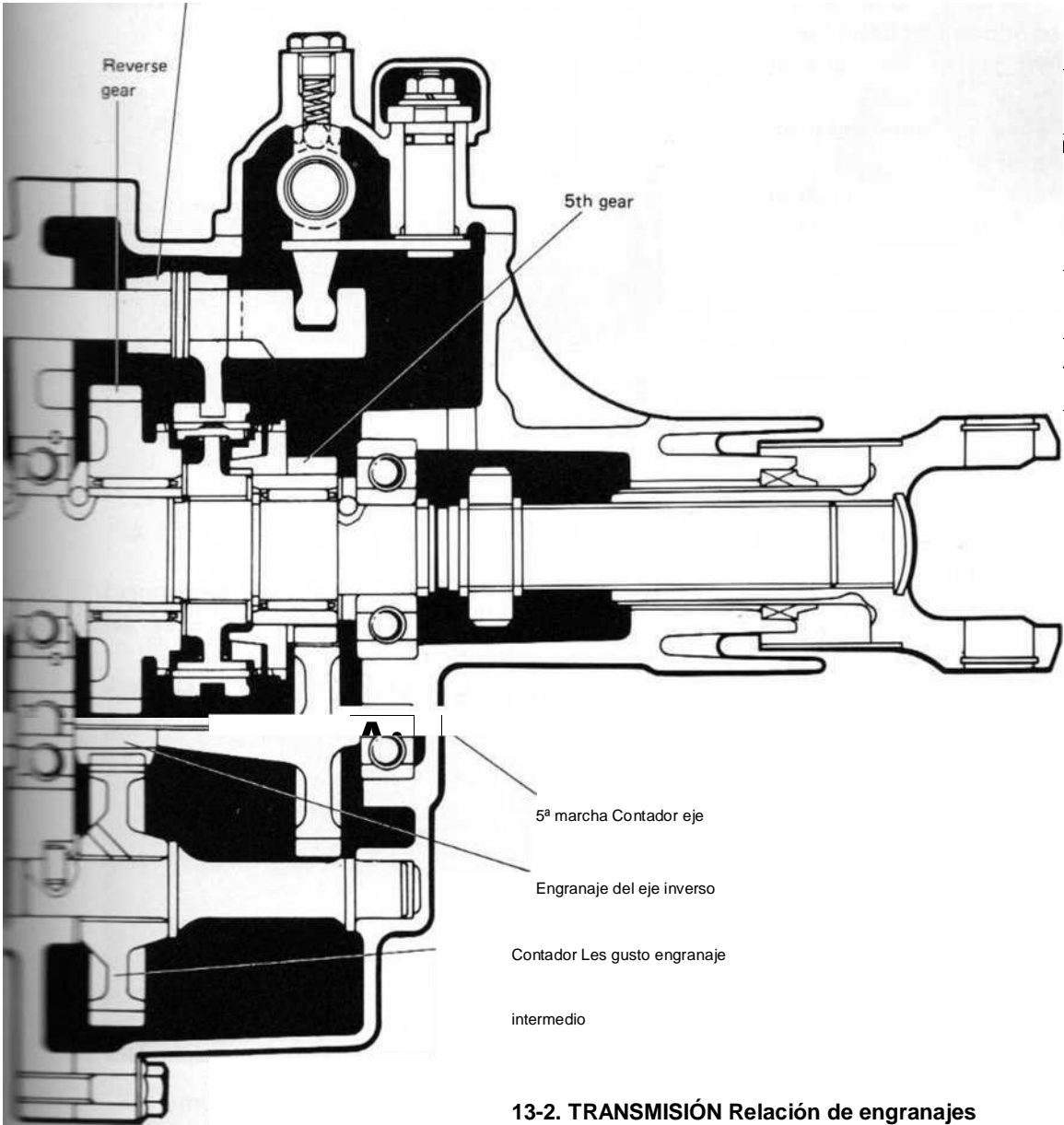
13-1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Cambio de marcha atrás
tenedor



13-2

Alta velocidad tenedor de cambio de marcha



-	35/23
-	1,521
ra Cuarto	Quinto
-	23/44
-	0,522
23 1.000	0,795

13-3. DESMONTAR

- 1) Desconecte negativo (-) y (+) cables positivos de los terminales de la batería y alquiler de montacargas.
- 2) Desconecte volver cable interruptor de la luz en el acoplador.
- 3) Desconecte el cable Negro / amarillo de plomo y (+) Cable positivo del motor de arranque.
- 4) Retire el motor de arranque de la caja de transmisión y desconecte negativo de la batería (-) Cable de caja de transmisión.
- 5) La luz de fondo de alambre gratuito cable del interruptor de abrazaderas.
- 6) Desconecte el cable del medidor de velocidad de caja de transmisión.



Fig. 13-2-1

- 7) Retire el tapón de drenaje para drenar el aceite de la transmisión.

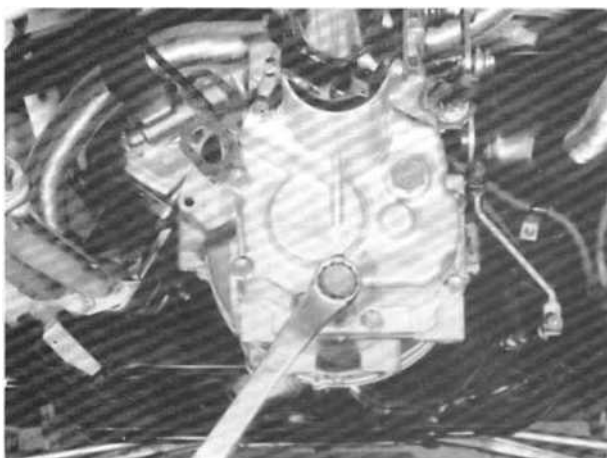


Fig. 13-2-2

- 8) Cable del embrague de desconexión de la palanca de liberación del embrague.
- 9) Desconecte el cable de cambio de marcha y de selección de cable de cada palanca y el soporte.

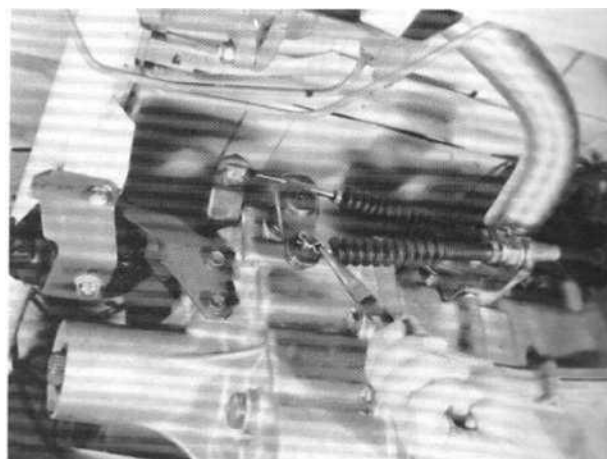


Fig. 13-2-3

- 10) Retire el eje de la hélice y desconecte cálida abrazadera de la manguera de aire del soporte de la caja de transmisión.
- 11) Retire la placa de la carcasa del embrague inferior de la caja de transmisión.



Fig. 13-2-4

- 12) Retire las tuercas de fijación del motor bloque de cilindros «. y caja de transmisión.

AVISO:

Antes de comenzar a eliminar la transmisión, chec * alrededor una vez más para asegurarse de que no hay conexión dejado de hacer.

- 13) Retire el soporte de montaje posterior transmisión del chasis.
- 14) Acabar con la transmisión.

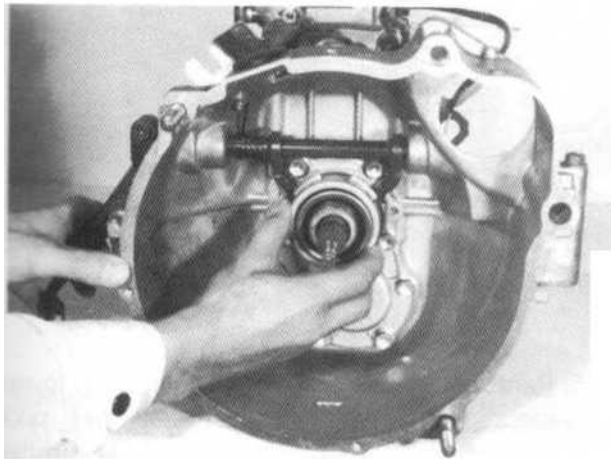


Fig. 13-3

- 2) Retire una parte de la primavera de palanca del eje de liberación de embrague.

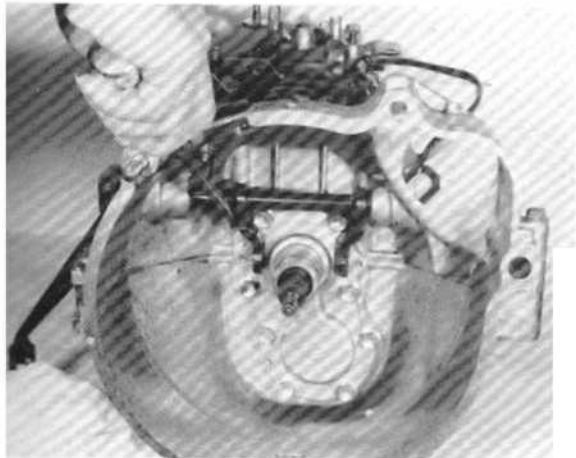


Fig. 13-3-1

- 3) Retire la palanca de desembrague del eje. Con embrague removedor arbusto de liberación (A) (herramienta especial) aplicada en una posición tal como se muestra en la Fig. 13-3-2, pulse en su punta para sacar arbusto. Embrague removedor arbusto de liberación (A) (09925- 48510). Si zarza no se puede sacar de la caja de transmisión de la forma anterior, arbusto agarre con pinzas o similares y saque.

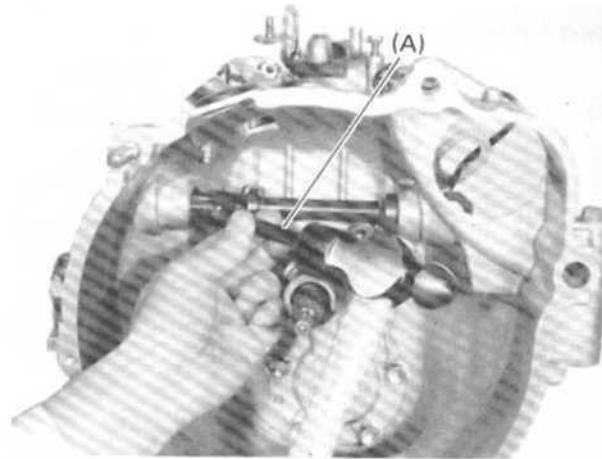
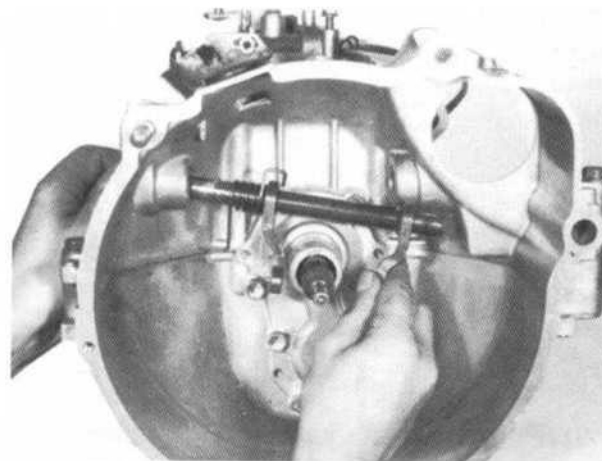
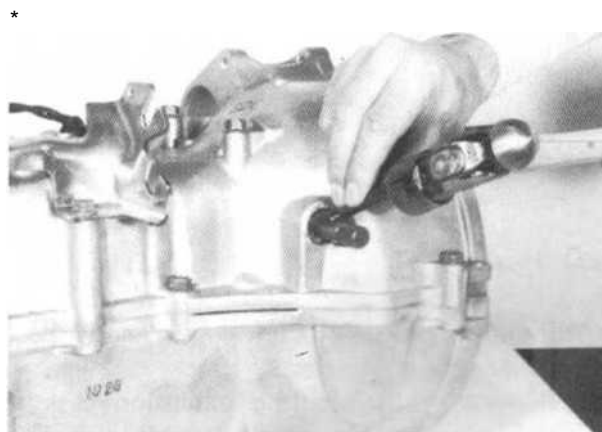


Fig. 13-3-2

- 4) Retire el eje de liberación de embrague de la caja de transmisión.



superficie exterior de la caja de transmisión.



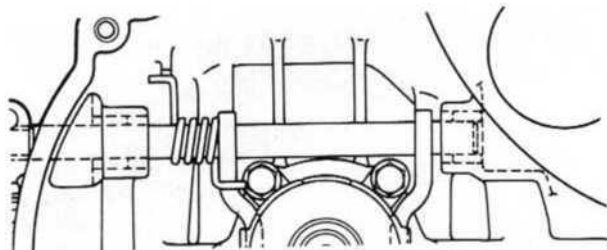


Fig. 13-3-5

- Después de instalar arbusto, caja de transmisión masilla contra Bush en 2 puntos.

La separación de mayúsculas de minúsculas

1) Retire tope de desembrague del eje primario de la transmisión.

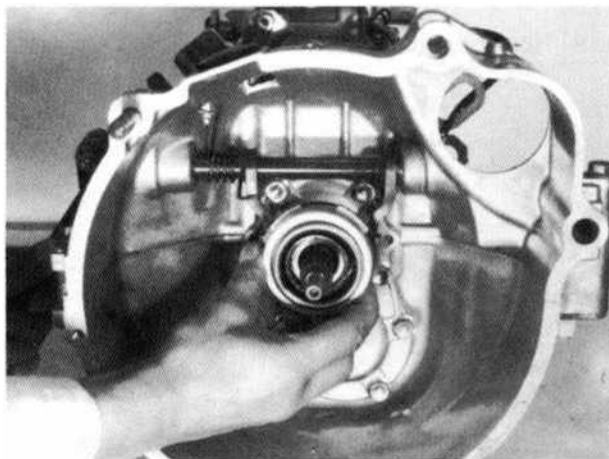


Fig. 13-4

2) Retire los pernos de retención del cojinete del eje de entrada y saque retenedor utilizando 3 tornillos convencionales 6 mm.

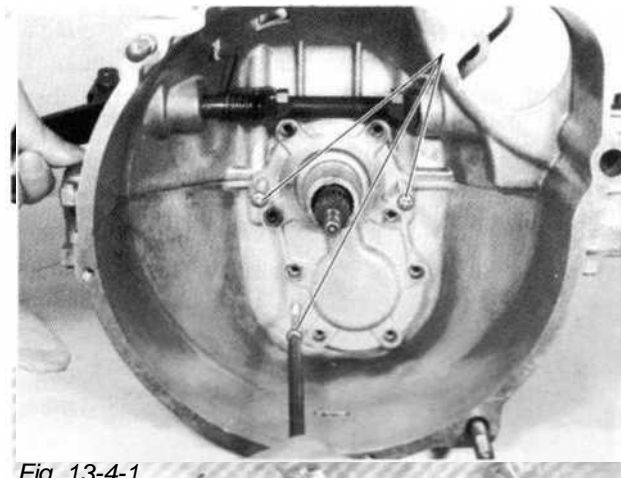


Fig. 13-4-1
Fig. 13-4-2

- 3) Retire caso palanca de cambios y la caja de engranajes medidor de velocidad impulsada.
- 4) Retire los pernos que sujetan el caso de extensión de caja de transmisión y despegar extensión
- 5) Retire los tornillos de fijación de los casos superior e inferior, casos separados, y sacar el montaje del eje principal. Una barra de acero, de forma similar a un destornillador, puede tener que ser utilizado para hacer palanca casos aparte, como se muestra. Al

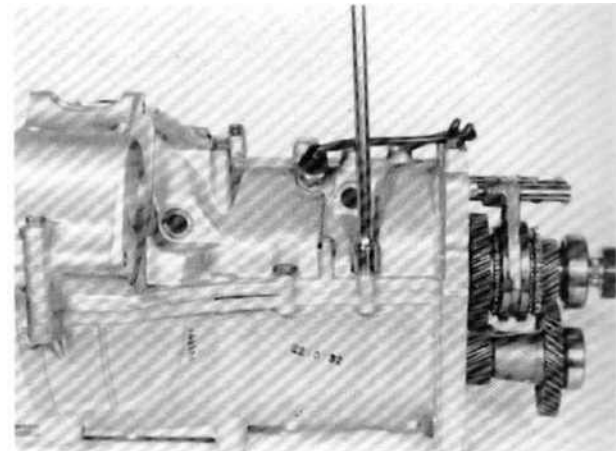
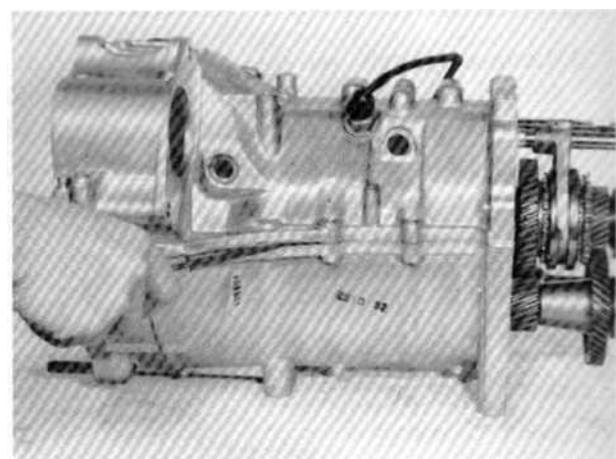


Fig. 13-5

hacerlo, no se pegan barra demasiado lejos en entre



dos caras de inserción, o caras pueden resultar dañados.

3) Retire la 5ª marcha contraeje y contraflecha marcha atrás.

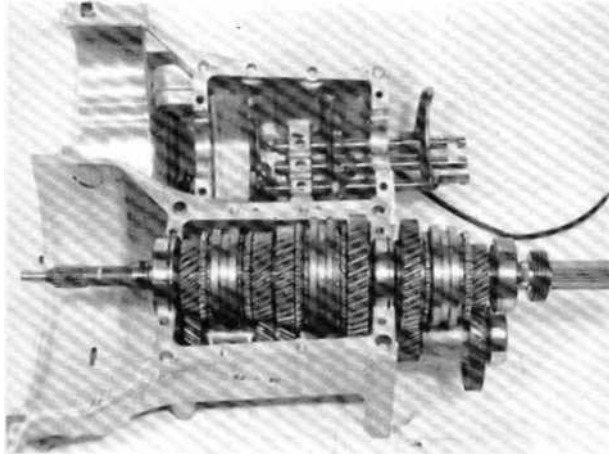
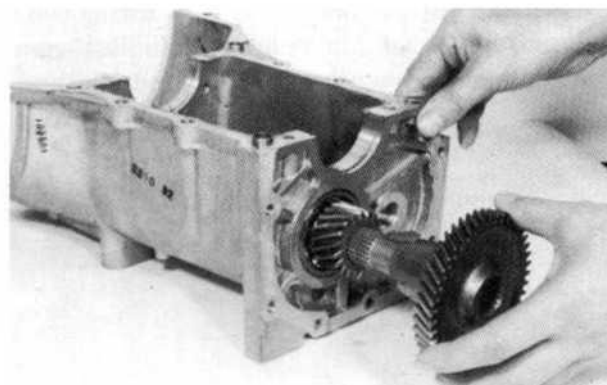


Fig. 13-5-2



Extracción Contraeje

- 1) Retire el eje de marcha atrás con el equipo.
- 2) Retire el cojinete trasero del eje secundario.

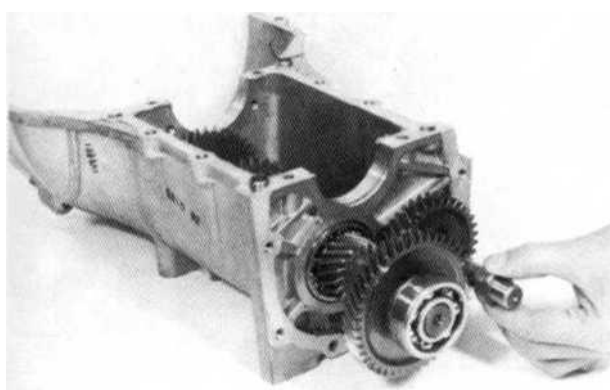


Fig. 13-6

Extractor de rodamientos (B) (09913-65135)

Fig. 13-8

- 4) Retire anillo de seguridad de la contraflecha.
Empuje contraflecha a lado de la caja de extensión

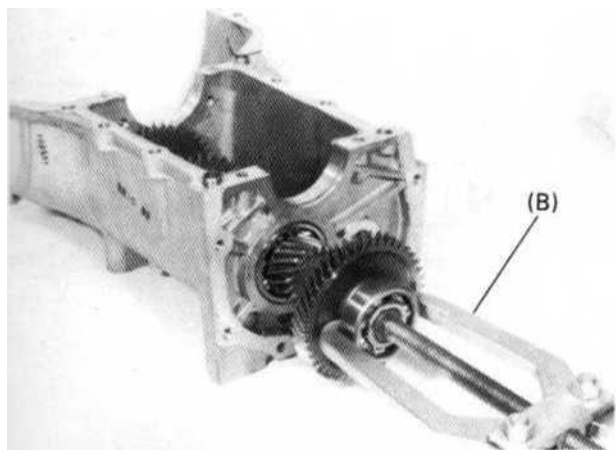


Fig. 13-7

mediante el uso de la prensa hidráulica, quite rodamiento, y tomar asamblea contraflecha de caso.

Extractor de cojinetes (B) (09.913 a 65.135)

Hidráulico
prensa

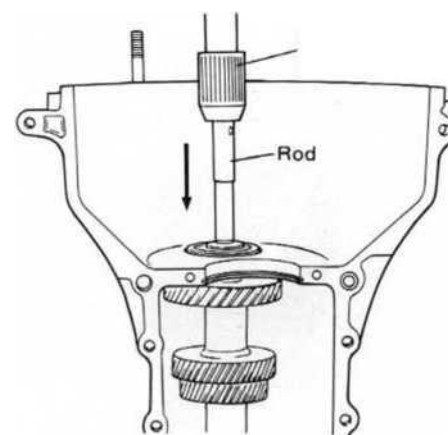


Fig. 13-9

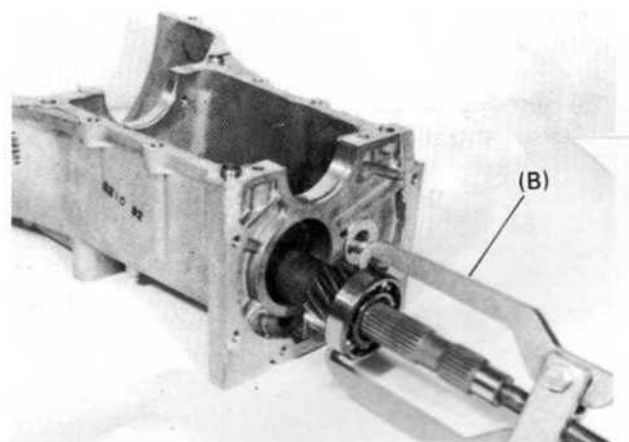


Fig. 13-9-1

Extracción del eje principal y eje de entrada

- 1) Saque el eje de entrada a mano, teniendo cuidado de no dejar que el anillo sincronizador de alta velocidad caiga.

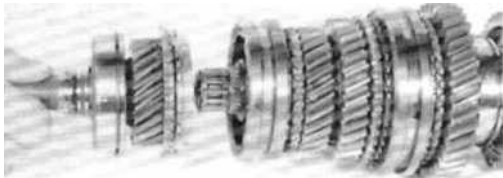


Fig. 13-10

- 2) Retire el circlip de retención del cubo de la manga sincronizador de alta velocidad, y deslice hub manga, tercer engranaje conducido y rodamiento de agujas del eje principal.

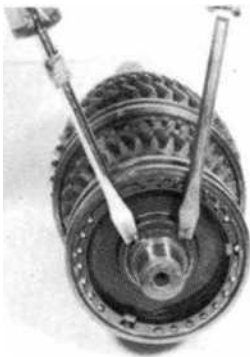


Fig. 13-11

- 3) Quitar el engranaje circlip unidad medidor de velocidad de retención, y extraer el engranaje impulsor metros velocidad.

Fig. 13-11-1

Retire el circlip de retención del rodamiento trasero en el eje principal. Retire cojinete del eje principal.



Fig. 13-12

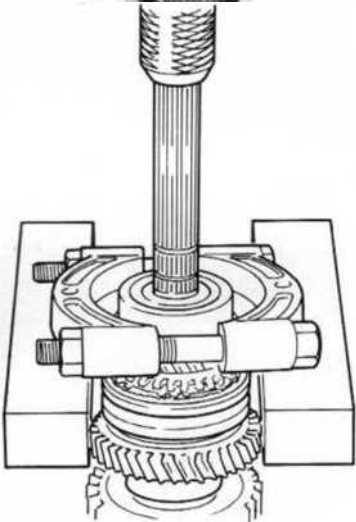


Fig.

13-13

13-8



Fig. 13-16

13-11

- 4) Desde eje principal, despegar lavadora 5ª marcha, bola, 5ª marcha, anillo sincronizador de 5ª y el balero de quinto.



Fig. 13-14

- 5) Retire el circlip de retención cubo sincronizador inversa en el eje principal.



Fig. 13-15

- 6) Retire cubo sincronizador inversa, marcha atrás y revertir el cojinete de agujas del engranaje.

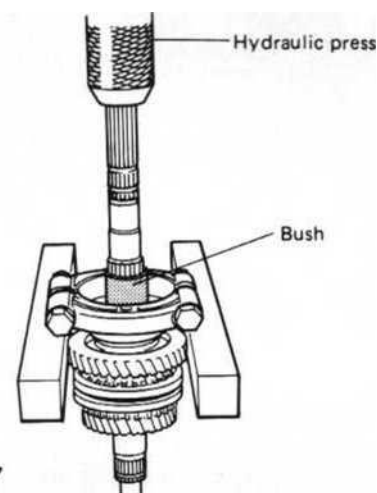


- 7) Retire teniendo lavadora y revertir arbusto de engranajes en el eje principal usando una prensa hidráulica.

AVISO:

Durante esta eliminación, cuidado con una bola

que puede caerse. No se debe perder. También, cojinete de bolas no debe retirarse junto con la arandela y el arbusto de arriba.



- 8) Retire la bola y eje principal (centro) rodamiento utilizando una prensa hidráulica.

AVISO:

En el estado como se muestra a continuación, hay una bola en la lavadora que se encuentra debajo del cojinete. Asegúrese de evitar que se caiga y se pierda.

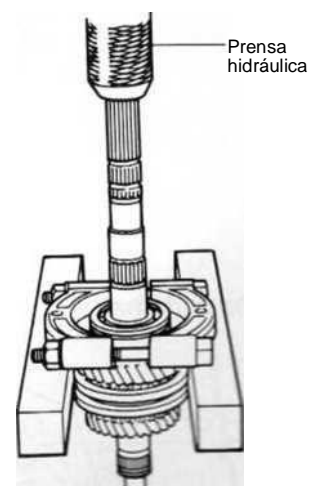


Fig. 13-18

- 9) Retire el engranaje bajo, rodamiento de agujas y el anillo sincronizador en el eje principal.
1. Eje de cambio de marcha atrás
 2. Eje de cambio de marcha a baja velocidad
 3. Eje de cambio de engranajes de alta velocidad

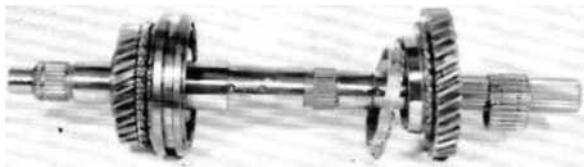


Fig. 13-19

- 10) Retire bajo arbusto engranaje, cubo sincronizador baja velocidad, anillo, 2ª marcha y segundo cojinete del engranaje mediante una prensa hidráulica.

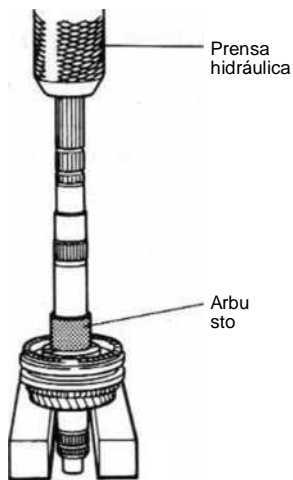
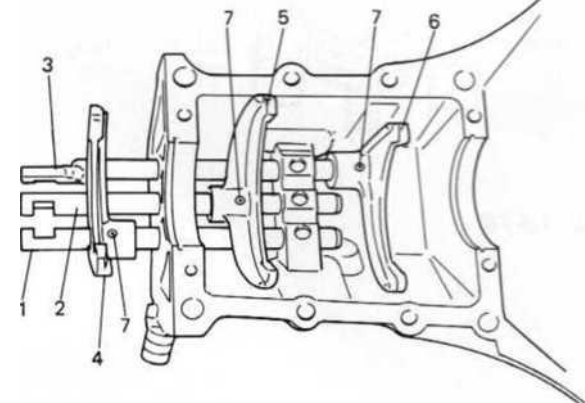


Fig. 13-20

Extracción de horquillas de cambio y Ejes



13-io Fig. 13-16

4. La marcha atrás tenedor cambio
5. Baja velocidad tenedor de cambio de marcha
6. Alta velocidad tenedor de cambio de marcha
7. Shift pasador de yugo

Fig. 13-21

[Tenedor de cambio de marchas y el eje]
Antes de iniciar la extracción, asegúrese de que todos los ejes de horquilla de cambio en el lugar están en posición neutral y quitar cada tenedor y el eje de acuerdo a las siguientes etapas 1), 2) y 3)

Fig. 13-23

- 1) Saque eje de cambio de marcha atrás. Como este árbol sale, la localización de la bola y la primavera va a saltar fuera del hoyo; no dejes que vuelan lejos.

Posición neutral

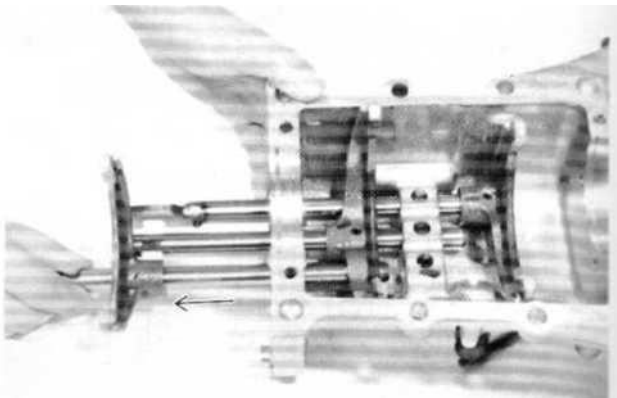


Fig. 13-24

2) El uso de removedor de pasador de resorte (C) (herramienta especial), expulsar el pasador de yugo a velocidad baja tenedor de cambio de marchas, y tire del eje de cambio. Durante este trabajo, tenga cuidado de no dejar que la localización de la bola, bola de enclavamiento y la primavera se van volando.

PRECAUCIÓN:

Al retirar el pasador de yugo, asegúrese de no echarlo fuera tan lejos como para ponerse en contacto con el caso. O causará daños al caso.

Removedor Pasador elástico (C) (desde 09.922 hasta 85.811)

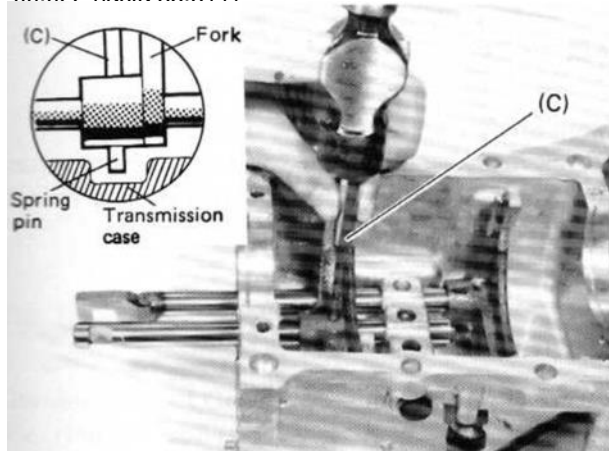


Fig. 13-25

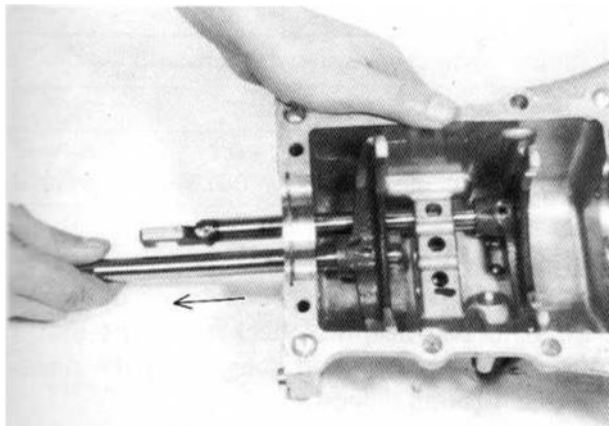


Fig. 13-26

3) Conduzca pasador de yugo de alta velocidad tenedor de cambio de marcha como en el anterior paso 2) y extraiga el eje tenedor y tenedor.

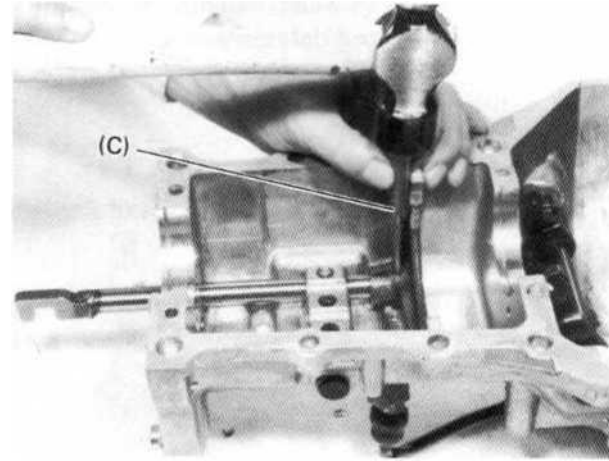


Fig. 13-27

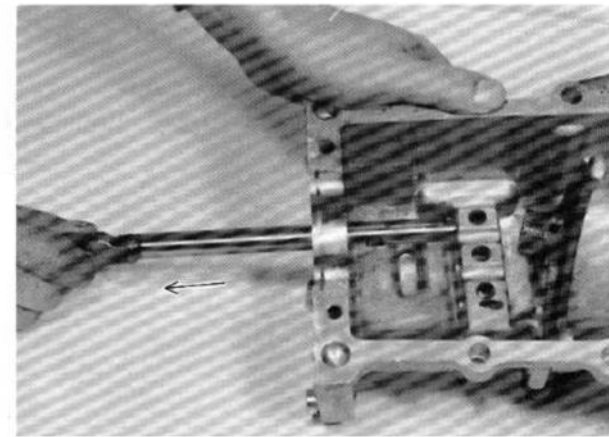


Fig. 13-28

13-5. INSPECCIÓN DE COMPONENTES

Engranajes

Compruebe cada parte por desgaste, daño o decoloración. Reemplace si se encuentran defectuosos.

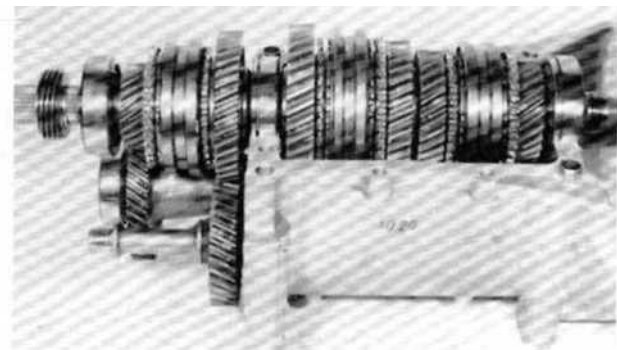


Fig. 13-29



Fig. 13-31 Main Shaft

Verifique cada parte de eje para el desgaste, decoloración o daños. Reemplace el eje si se encuentra alguna pieza defectuosa.

Sincronizador Hubs, mangas y claves

Compruebe cada parte de desgaste o daño. Reemplace si se encuentran defectuosos.

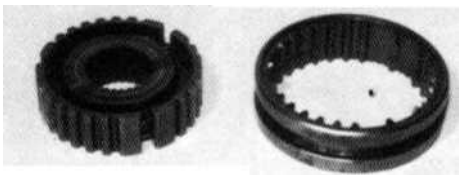


Fig. 13-32

Rodamientos y arbustos

Compruebe cada parte por desgaste, daño o decoloración. Con rodamiento de bolas, compruebe para asegurarse de que gira suavemente y no hace ruido. *Fig. 13-30*
Replace if found defective.

Shift Forks y mangas

Verifique que las superficies de contacto de desgaste o daño. Medir distancia entre tenedor y manga.

Separación máxima 1,0 mm (0,039 pulgadas)



Fig. 13-33

Eje de entrada

Haciendo referencia a la Fig. 13-34, inspeccione cono ④ y el anillo dentado (2) para el desgaste y daños.

Inspeccione los dientes del engranaje (3) y estrías ⑥ para el desgaste y daños.
Si alguna parte del eje de entrada inspeccionado como anteriormente se encontró excesivamente desgastado o gravemente dañado, sustituya el eje.
Inspeccione cono externo (de marcha) y el cono interno (de anillo) para el desgaste anormal. Asegúrese de que

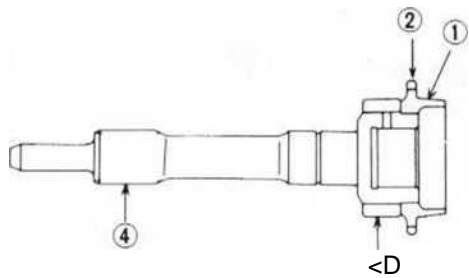


Fig. 13-34

Combinación de anillo del engranaje y sincronizador

Anillo de ajuste hacia el cono de cada engranaje, y medir la holgura entre los dos en los dientes periféricos, como se muestra en la Fig. 13-35. Si la holgura excede el límite de servicio, el reemplazo es necesario.

El espacio libre entre el engranaje y el anillo		
	Estándar	Límite de servicio
Baja velocidad y	1,0-1,4 mm (0,039-0,055 pulg.)	0,5 mm (0,019 pulg.)
Quinta velocidad	1.2 a 1.6 mm (0,047-0,063 pulg.)	0,5 mm (0,019 pulg.)

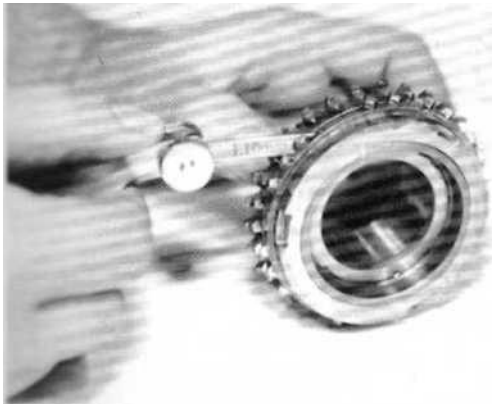


Fig. 13-35

Diente biselado extremos del anillo

los patrones de contacto sobre estas superficies indican un contacto uniforme con toda la cara, y que las superficies estén libres de cualquier desgaste ondulado. Un miembro muy desgastado debe reemplazarse.
Acción de sincronización adecuada en los cambios de velocidades se puede esperar sólo cuando-ring-a las artes de espacio libre (Fig. 13-35) y el estado de las superficies cónicas, entre otras cosas, son satisfactorios.

5



Fig. 13-36 (5) Comprobación de la superficie en contacto con

(dientes externos) y manga (Dientes Internos)

Anillo sincronizador y el cubo tienen 3 ranuras cada uno, en los que las teclas se llevan como el respaldo de los resortes en expansión, por lo que de cubo y sus 2 anillos, uno en cada extremo, son capaces de correr juntos. Desde manguito está acoplado por sus dientes internos con hub como si estuvieran estriados juntos, manga, también, se ejecuta con el cubo y los anillos.

En la acción de engrane, el manguito es empujado (por tenedor palanca de cambios) a un lado, de modo que se desliza axialmente sobre el cubo, empujar el anillo hacia la superficie del cono del engranaje. Esta presión se transmite por 3 teclas, que son ligeramente atrapado por la manga.

Por la fricción entre el cono y el cono de engranajes de anillo (interna), el anillo comienza a girar, pero se opone por el cubo porque de llaves. En otras palabras, el anillo es en este momento trenzado, mientras que la manga está avanzando aún más para empujar el anillo totalmente contra cono de engranajes. Desde el anillo no puede deslizarse a lo largo de más lejos, de la manga suelta de llaves y cabalga hacia el anillo. En este momento, el contacto inicial entre los extremos achaflanados de los dientes de anillo y las de los dientes internos de la manga se produce. Este contacto es tal que los dientes internos de la manga se alinean a las del anillo. Cuando avances de la manga y se desliza en el anillo, anillo estarán girando casi a la velocidad de marcha, de modo que la manga se activa sin problemas para deslizarse sobre en dientes del embrague de marcha.

La malla contactor inicial entre el manguito y el anillo está determinada por anchos de llave y ranura o, en otras palabras, la remoción de llave en la ranura, y se prescribe para extenderse por lo menos un tercio (1/3) de chaflán.

Con sincronizador correctamente montado en el eje, empuje y gire cada sincronizador para ver si se produce un tercio de malla; si no, que significa que el desgaste general (que es la suma de viste de ranuras, llaves y termina diente achaflanado) es excesiva y, en tal caso, el montaje de sincronizador debe ser sustituido en su conjunto.

Malla de diente biselado extremos del anillo de sincronización y el cubo	Contacto que se extiende aproximadamente 1/3 de cara Fered desde el vértice
--	---

Sincronizador Anillos

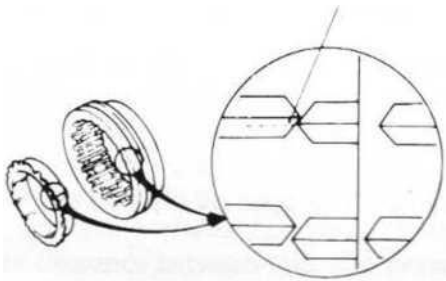


Fig. 13-37

Inspeccionar cada anillo sincronizador para el desgaste de sus ranuras de clave mediante la medición de la anchura de cada ranura. Si la lectura de anchura excede el límite, sustituir el anillo.

Ancho de la ranura de la llave del anillo sincronizador	Estándar	Límite de servicio
	10.1 mm (0.397 pulg.)	10.4 mm (0.409 pulg.)

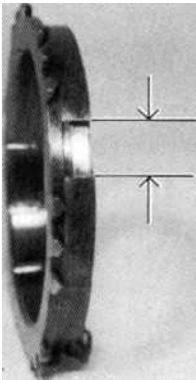


Fig. 13-38

Tenedor fijación al eje resortes

Si "los engranajes de deslizamiento fuera de la malla" se ha quejado, comprobar estos manantiales para la fuerza midiendo su longitud libre, y reemplazarlos si sus longitudes libres son menos de límite de servicio.

	Estándar	Límite de servicio
Longitud libre	25,5 mm (1,004 pulg.)	21,0 mm (0,826 pulg.)

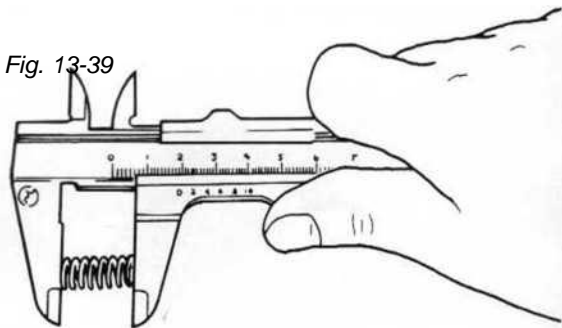


Fig. 13-39

Los ejes de cambio de marcha
Compruebe la parte del eje, como se indica en la figura siguiente para un desgaste desigual. Reemplace el eje si se observa un desgaste irregular.

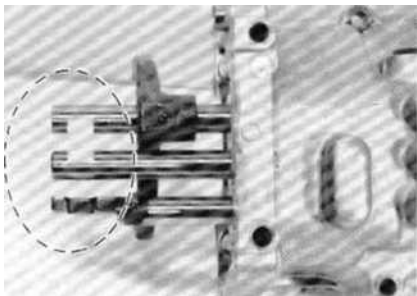


Fig. 13-40
13-6. PASOS IMPORTANTES EN LA INSTALACIÓN

Extensión Caso Bush
Compruebe arbusto encajado a presión en caso de extensión para el desgaste mediante la medición de holgura radial entre el diámetro interior Oush y el yugo deslizante. Si yugo deslizante sonajeros en arbusto debido al desgaste avanzado que hará que el eje de la hélice para sonajero. Por esta razón, un caso de extensión encontró para permitir su deslizamiento / oke a sonajero en exceso del límite de servicio debe ser 'eplaced; sustitución del arbusto por sí sola no es oermissible.

Sonajero de s lding yugo n caso extensión arbusto	Estándar	Límite de servicio
	0,025 a 0,089 mm (0,0035 0.0010- pulg.)	0,2 mm (0,0078 pulg.)

- AVISO:**
- Antes de la instalación, lavar cada parte y aplicar el aceite de engranajes especificado de caras de rodamiento y el engranaje deslizante.
 - Utilice nuevos anillos de seguridad en el eje de la reinstalación. No reutilice anillos de seguridad usados.
 - Apriete cada perno de sujeción y la tuerca de acuerdo con datos de par especificados figuran en la última página de esta sección.

Eje principal y eje de entrada
Instale cada parte en el orden inverso de procedimiento de extracción. Tenga cuidado para la instalación de dirección de cada lavadora, equipo, cubo sincronizador y manga. Consulte la figura a continuación. Asegúrese de instalar cada bola en el eje principal.

1. Alta sincronizador de velocidad cubo

2. Alta sincronizador de velocidad manga

3. 3ª marcha

4. 2ª marcha

5. sincronizador de baja velocidad cubo

6. sincronizador de baja velocidad manga

15 7. marcha baja

8. Lavadora

9. Bola

10. Marcha atrás

11. Sincronizador inversa cubo

12. Sincronizador inversa manga

13. 5ª marcha

14. Quinto arandela de

15. Circlip

16. Eje principal

17. Circlip

18. Engranaje impulsor metros Velocidad

Fig. 13-41

- 1) Instale segundo cojinete engranaje, 2ª marcha, anillo sincronizador y cubo sincronizador baja velocidad / de la manga en el eje principal, teniendo cuidado para la instalación de la dirección de la manga sincronizador.
Después de poner en cada sincronizador, asegúrese de que 3 llaves montadas en el cubo se ajustan

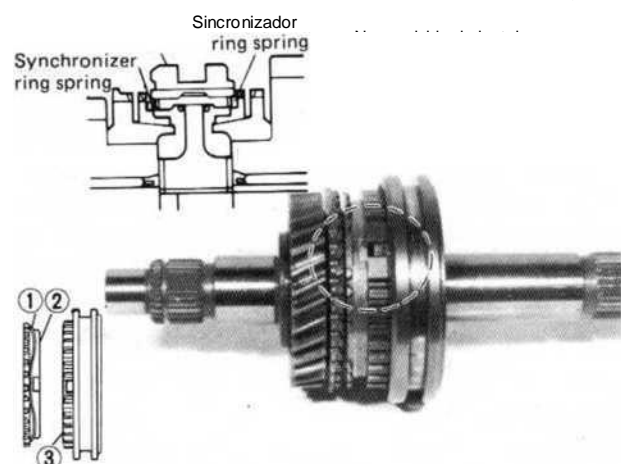


Fig. 13-42 perfectamente en las ranuras cortadas en anillo.

Luego, utilizando una prensa hidráulica, de montaje a presión arbusto marcha baja. 2 arbustos en eje principal son los mismos. Instalador de rodamientos (D) (09925 a 18010)

Fig. 13-43

- 2) Instale bajo cojinete del engranaje de la aguja, la primavera anillo de sincronización, anillo de sincronización, velocidad baja, bola y la arandela en el eje principal.
Bola de ajuste en el agujero del eje e instalar la lavadora para que la ranura (D se acerca bola (3).
Dirigir lavadora correctamente, lleve su lado biselado pherence circunferencia (2) para el cojinete principal centro del eje.

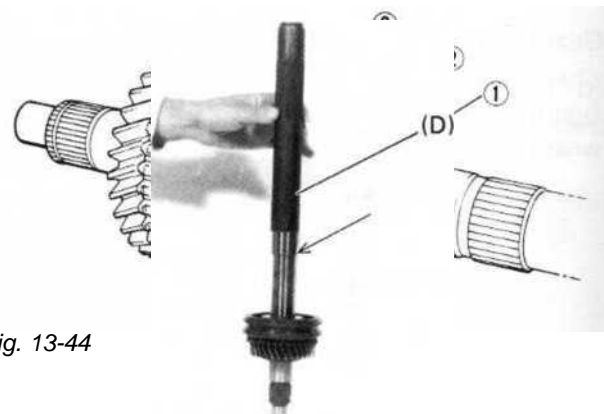


Fig. 13-44

- 3) Press-fit apoyo central con el instalador de rodamiento (herramienta especial) con la atención a la dirección de instalación.
Instalador de rodamientos (D) (09925 a 18010)

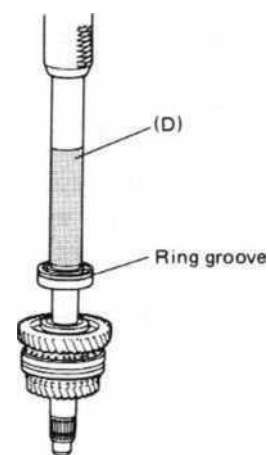
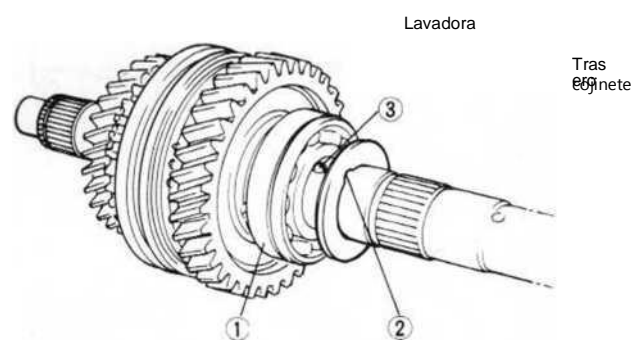


Fig. 13-45

- 4) Instale la bola y la arandela.
Como muestra la figura, instale la arandela de modo que su lado biselado circunferencia enfrente cojinete central (T) y la ranura (2) viene sobre bola d).

Lavadora



- 5) Press-fit arbusto marcha atrás, evitando bola instalada en el paso 4) se salga.
 Instalador de rodamientos (D) (09925 a 18010)

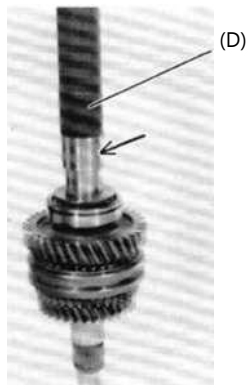


Fig. 13-47

- 6) Instale el cojinete marcha atrás, marcha atrás y revertir cubo sincronizador / manga. Para dirección correcta, asegúrese de instalar cubo de manera que el lado cuyo interior jefe © es más pequeño en diámetro y más largo se dirige a cojinete principal trasero del eje, y el manguito de manera que se dio un paso el lado cuyo interior (2) está dirigida también a eje principal cojinete trasero.

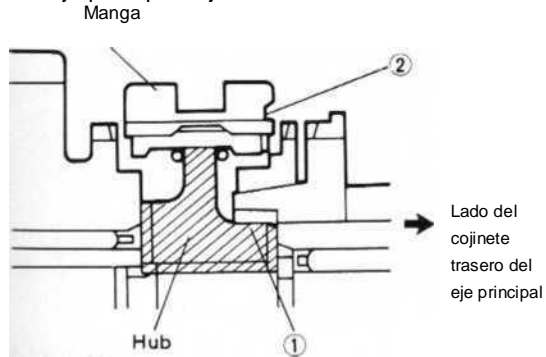
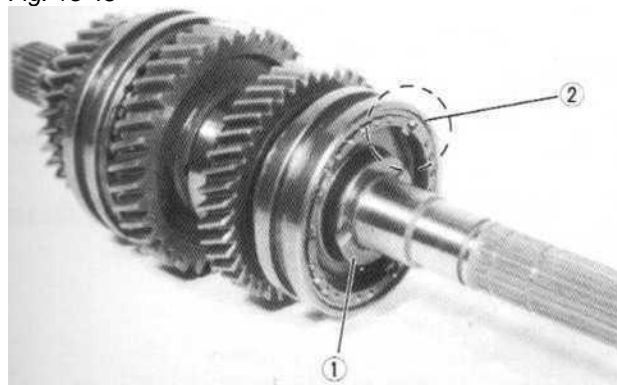


Fig. 13-48



- 8) Instale el cojinete del engranaje quinto, anillo sincronizador de 5ª y 5ª marcha. A continuación, instale la bola y la arandela, haciendo ranura de

Fig 13-49Fig. 13-52

aceite de la cara lavadora 5ª marcha.

- 7) Montar circiip hub inversa en la ranura del eje principal.

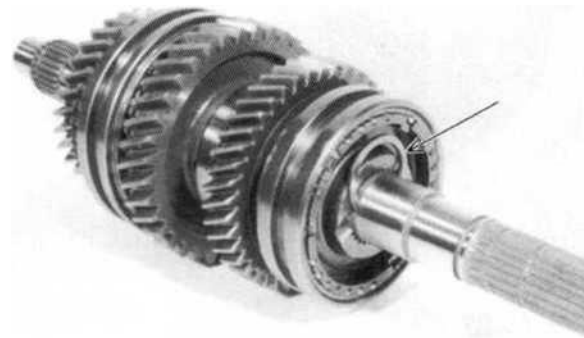


Fig. 13-50

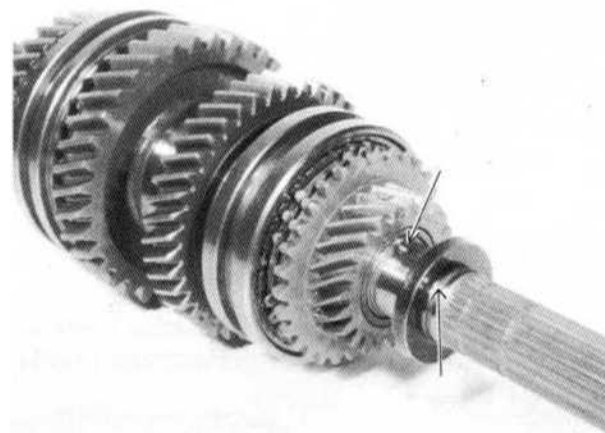
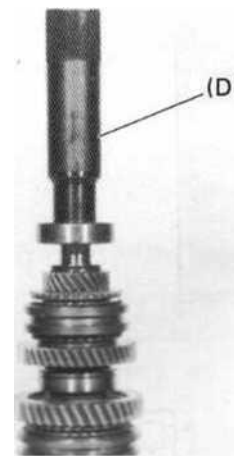


Fig. 13-51

- 9) Cojinete trasero del eje principal de ajuste a presión y en forma circiip en la ranura del eje principal.
 Instalador de rodamientos (D) (09925 a 18010)



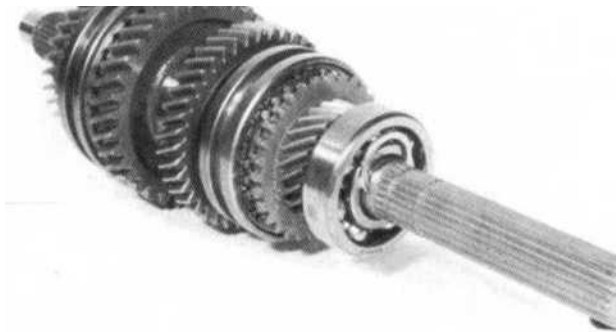


Fig. 13-53

10) Instale tercera rodamiento engranaje, 3ª marcha, anillo de sincronización de alta velocidad y centro / manga. Al instalar hub, dirigir el lado con mayor jefe diámetro exterior a tercera lado del engranaje. Se tiene que montar el circlip en la ranura del eje principal.

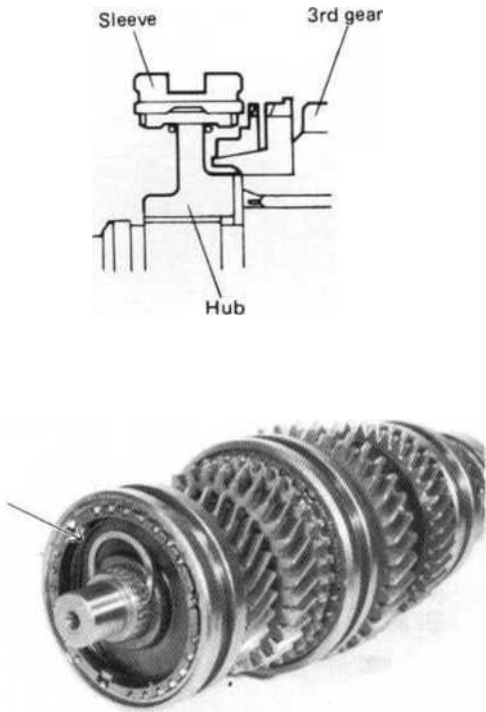


Fig. 13-55

11) Instale el engranaje impulsor metros de velocidad en la flecha principal.

o

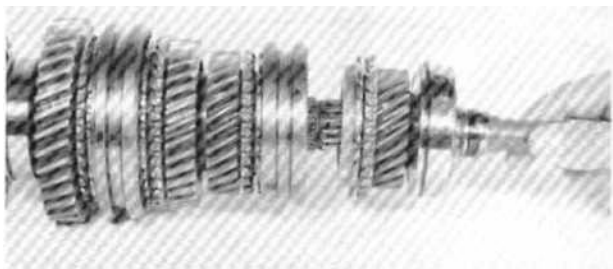
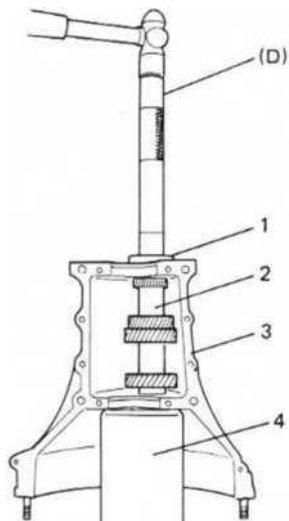


Fig. 13-56

Contador Eje y marcha atrás Inactivo

1) Conduzca contador eje del rodamiento delantero en minúsculas. Luego, utilizando plástico martillo, el eje de accionamiento del contador en la parte delantera lleva un poco.

En el estado anterior, usando el instalador de cojinete (herramienta especial), unidad de cojinete central sobre el eje de contador y en minúsculas.



- 1. Rodamiento Center
- 2. Eje secundario
- 3. Transmisión minúsculas
- 4. Soporte de madera

(D): Herramienta especial (Rumbo instalador 09925 a 18010) Fig. 13-57

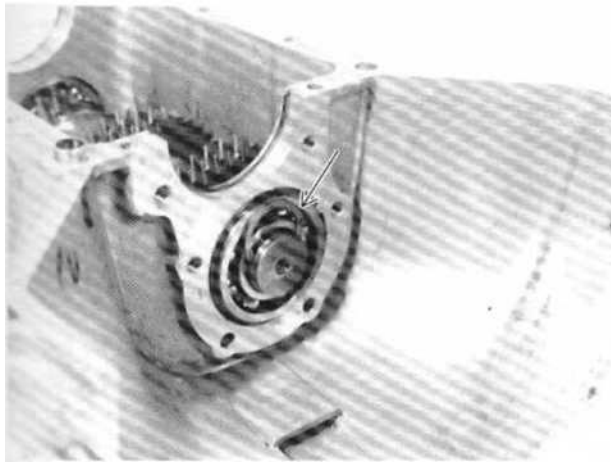


Fig. 13-58

- 3) Instale el eje de contador marcha atrás y 5ª marcha en el eje mostrador. Y luego en coque cojinete trasero contador eje en la misma.

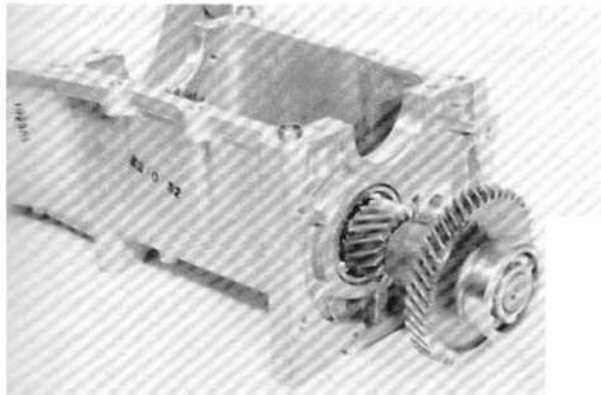


Fig. 13-59

- 4) Instale engranaje intermedio y la arandela en el eje de la marcha atrás y el pin en ella.
Instalar anteriormente como montado en la caja inferior con el pasador © y la lengua arandela (2) alineados como se muestra en la figura.

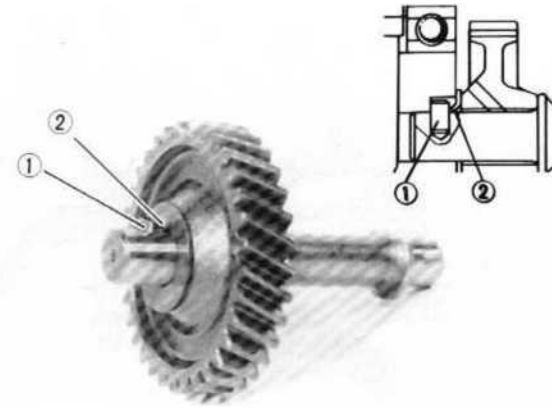


Fig. 13-60

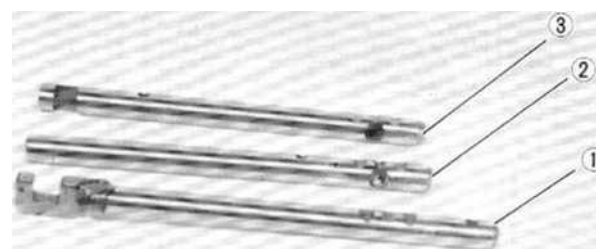
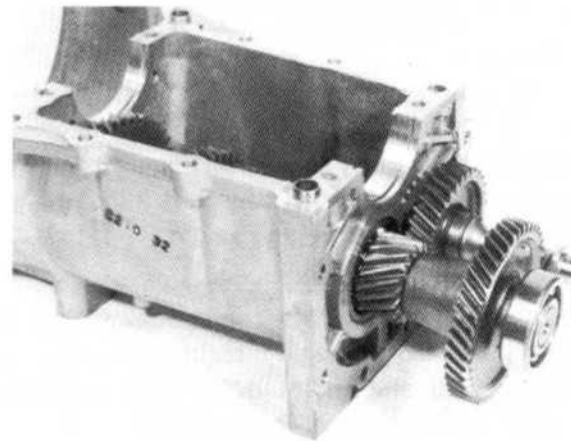


Fig. 13-62 CD eje de cambio de engranajes de alta velocidad © (3) del eje de cambio de marcha atrás del eje de cambio de marcha a baja velocidad

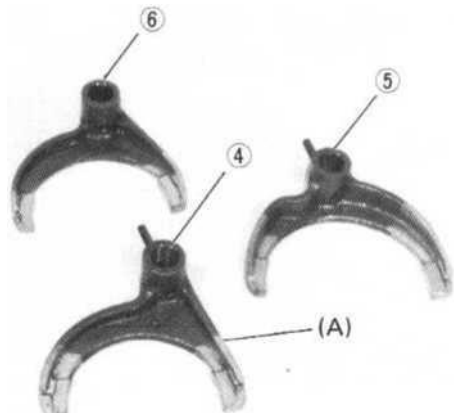


Fig. 13-63 Highspeed gear shift fork
(5) Baja velocidad tenedor de cambio de marcha
(6) La marcha atrás tenedor cambio

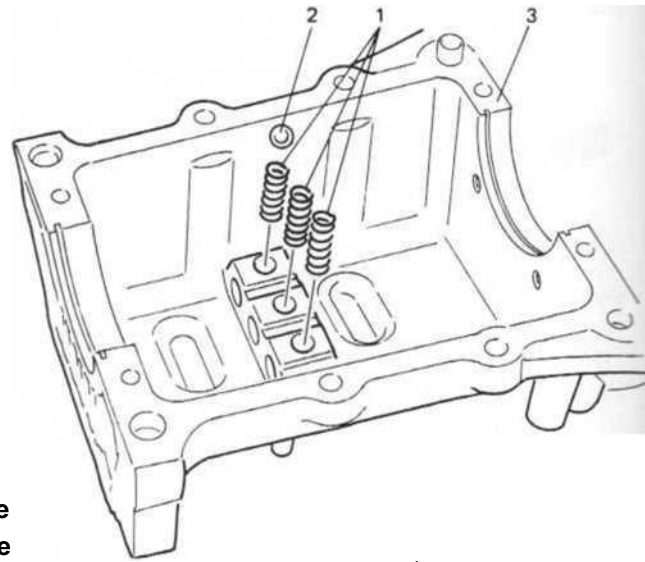


Fig. 13-65 caso.

2. Localización de pelota (T)
3. Letras mayúsculas

AVISO:

Alta velocidad tenedor de cambio de marchas se distingue de reversa tenedor de cambio de marcha por la parte indicada como A ' en la Fig. 13-63 por ser recta. 2) Insert high speed gear shift shaft into upper

Tenga en cuenta que 3 ejes de desplazamiento tienen individualmente una bola de la localización y la localización de primavera, y que las bolas de enclavamiento 2 y un rodillo de enclavamiento se utilizan entre los ejes, como se muestra en la Fig. 13-64.

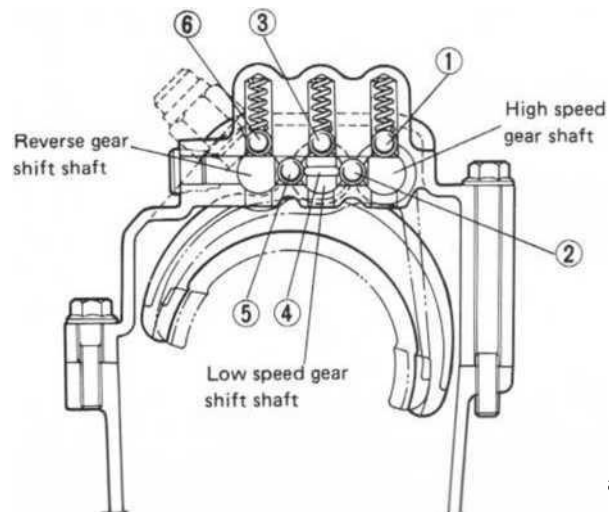


Fig. 13-64

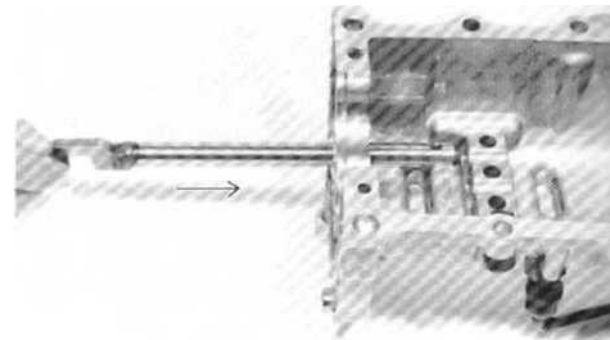


Fig. 13-66

3) Como se muestra a continuación, empuje hacia abajo del eje de cambio de marcha a alta velocidad localizar balón se introduzca eje sobre ella y mantener la inserción de eje hasta localizar la bola encaja en la ranura central de 3 ranuras continuas

en el eje.

Inserte tenedor de desviación a alta velocidad en la dirección como se muestra en la Fig. 13-68. Conduzca cambio pasador de yugo en tenedor y el eje.

Instale los ejes de alta, baja y reversa en ese orden.

1) Instale 3 muelles de posicionamiento en 3 agujeros en mayúsculas. Localización fit ball (© en la Fig. 13-64) en la parte superior de la localización de la primavera en el agujero.

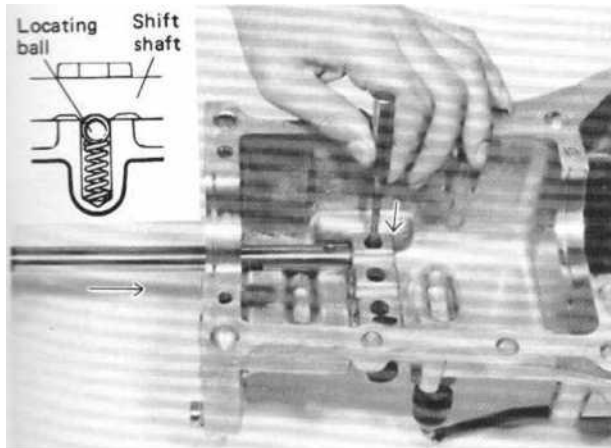


Fig. 13-67

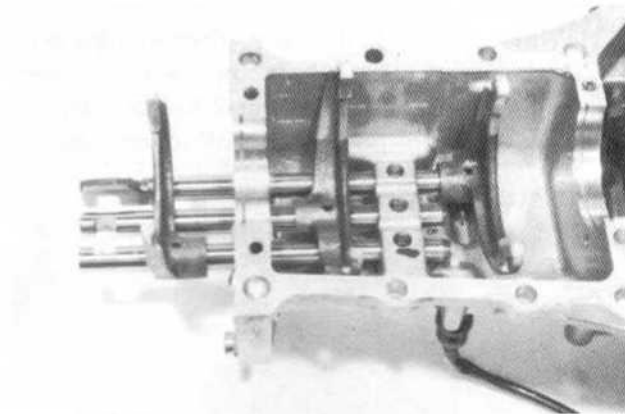


Fig. 13-69

- 4) Instale la bola de enclavamiento ((2) en la Fig. 13 a 64) y la bola de la localización ((3) en la Fig. 13 a 64) en mayúsculas. Después de instalar el rodillo de enclavamiento ((?) En la Fig. 13 a 64) en el eje de cambio de marcha a baja velocidad y inserte el eje en mayúsculas como se describe en 2) y 3).

Tenedor debe ser instalado en tal dirección que se muestra en la Fig. 13-68. Luego en coche turno pasador de yugo hasta que quede al ras con la superficie exterior de tenedor.

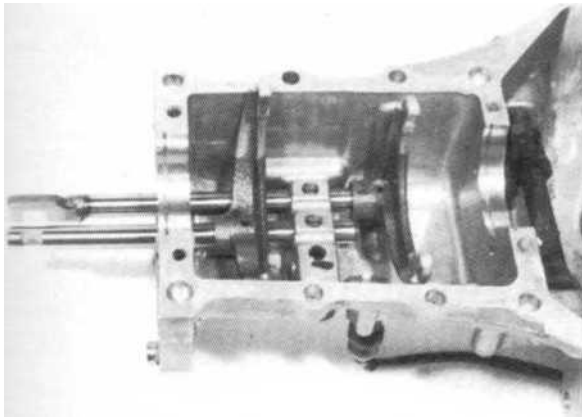


Fig. 13-68

- 5) Instale la bola de enclavamiento ((§) en la Fig. 13 a 64) y la bola de la localización ((6) en la Fig. 13 a 64) en mayúsculas. A continuación, inserte el eje de mando de marcha atrás en mayúsculas como se describe en 2) y 3).

Transmisión minúsculas y mayúsculas

- 1) Con contador ass'y eje, la marcha atrás de inactividad y revertir eje del engranaje instalado en minúsculas, compruebe que 2 pines Knock (D están equipados en ambos lados de minúsculas como se muestra a continuación.

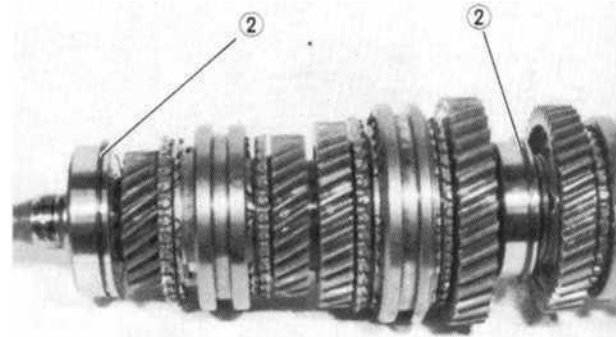
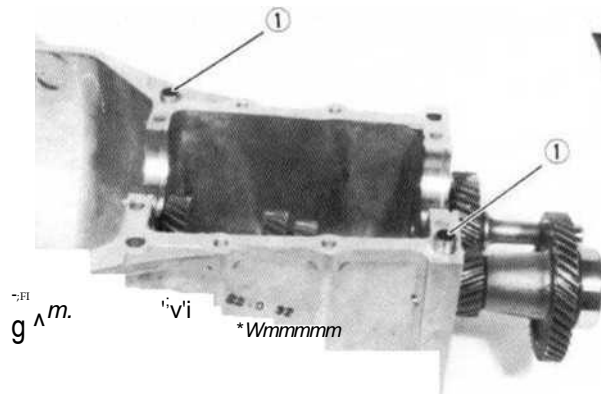


Fig. 13-74

- 4) Instale el eje principal y ass'y eje de entrada en minúsculas.

Fig. 13-73 2) Asegúrese de que las superficies de contacto de ambos casos inferior y superior están limpios.

3) Compruebe para asegurarse de que llevan los anillos de tope © están equipados en las ranuras de cojinete rodamiento y el centro delantero que están en el eje principal.

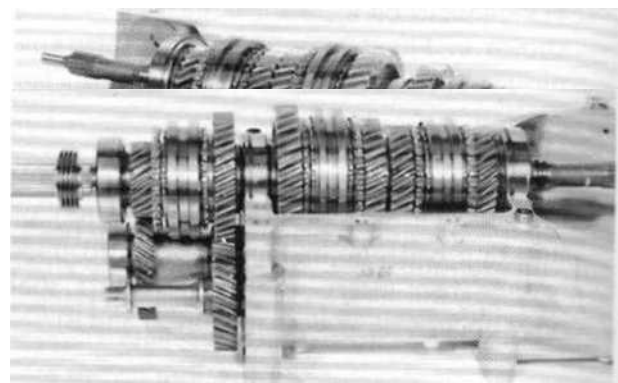


Fig. 13-76

5) Aplique uniformemente sellador (FIANZA NO. 1215, 99000-31110) a la superficie de contacto de minúsculas.

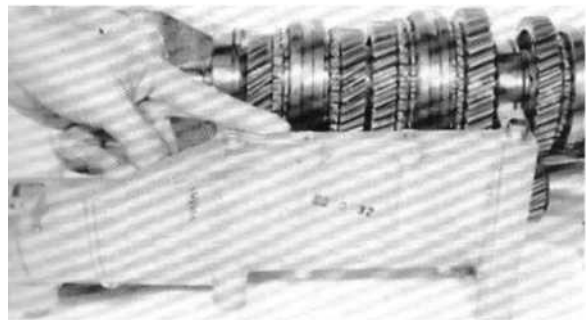
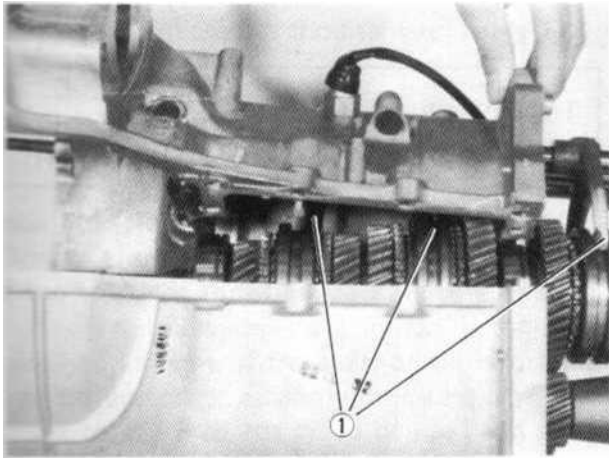


Fig. 13-77

6) Instale mayúsculas a minúsculas, haciendo coincidir 3 horquillas de cambio con 3 ranuras en la manga sincronizador en el eje principal,



cambio

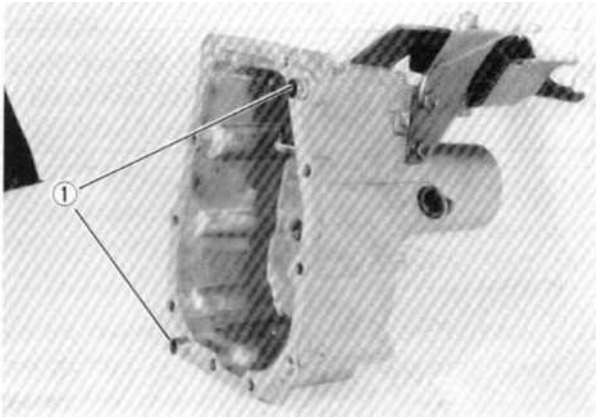
7 Apriete los pernos de casos con la especificación.

Par de apriete para: perno caso ransmisión
18-28 N-m (1,8 -2,8 kg-m) (13,5-20,0 lb-ft)

4) Asegúrese de que los ejes de desplazamiento 3 están en posición

Caso de Extensión

1) Compruebe para asegurarse de que los pasadores golpee © equipadas.



respectivamente.
Fig. 13-79 2) Aplique grasa (SUPER GRASA A 99000- 25010) al borde del sello de aceite.
3) Limpie la superficie de la caja de extensión de aparearse con caja de transmisión y uniformemente aplicar sellador (FIANZA Nº 1215,99000-31110).

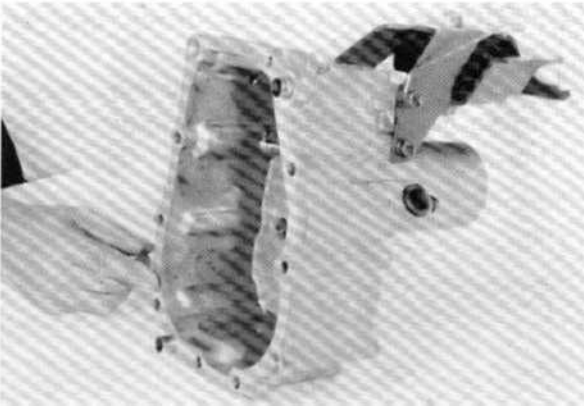


Fig. 13-80

neutra como se muestra en la Fig. 13-23.
5) Instale caso de extensión de caja de transmisión.
6) Apriete los pernos de casos con la especificación.

Par de apriete para el perno de la caja de extensión
18 - 28 N-m (1,8 - 2,8 kg-m) (13,5-20,0 lb-ft)

7) Limpie la superficie de la caja palanca de cambios para aparearse con caja de transmisión y uniformemente aplicar sellador (FIANZA Nº 1215, 99000- 31110).

Par de apriete para el perno de la caja palanca de cambio 10-16 N-m (1,0 a 1,6 kg-m) (07.05 a 11.05 lb-ft)

La flecha de entrada retén del cojinete

- 1) Aplique grasa (SUPER GRASA A 99000- 25010) al borde del sello de aceite.
- 2) Limpie la superficie de retención para acoplarse con caja de transmisión y uniformemente aplicar sellador (FIANZA Nº 1215,99000-31110).

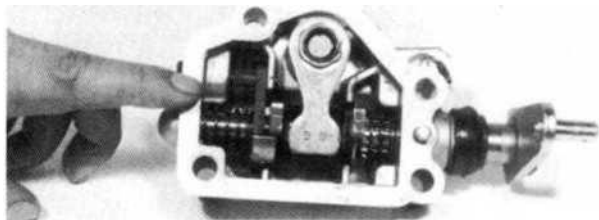


Fig. 13-81

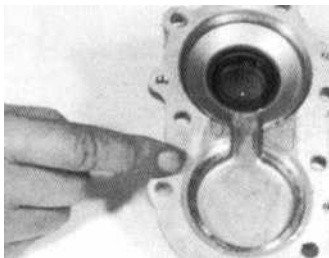


Fig. 13-82

- 3) Apriete los pernos de retención con la especificación.

8) Aplique grasa (SUPER GRASA A 99000- 25010) para acelerar engranaje accionado metros y en el interior de su caso.

Coloque el engranaje metros impulsado velocidad y caso con impulsada agujero caja de engranajes CI-y case4 extensión) del eje de entrada Checktransmission para una fácil orificio del perno <D

- 5) Compruebe

Par de apriete para el perno de 4-7 N-m (0,4 - 0,7 kg-m) (3,0 a 5.0 lb-ft)

Par de apriete de los tornillos de retención

18-28 N-m (1.8 a 2.8 kg-m) (13,5-20,0 lb-ft)

alineado como se muestra en la mano figure.rotationby. cada selecto y desplazar el eje para la operación. la caja de engranajes impulsada

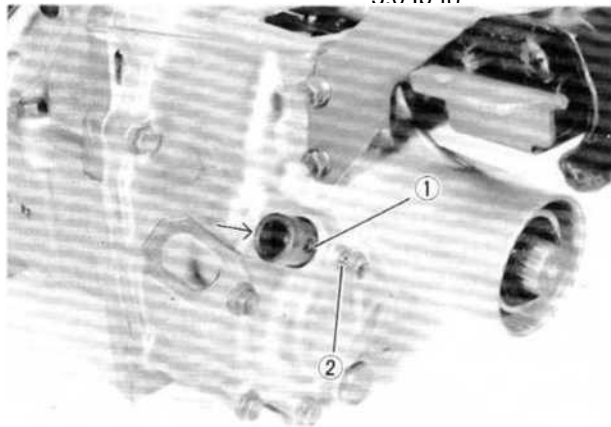


Fig. 13-81-1

Embrague Teniendo lanzamiento

Antes de instalar cojinetes, aplique grasa (SUPER GRASA A 99.000-25010) a la superficie interior del tope de desembrague.

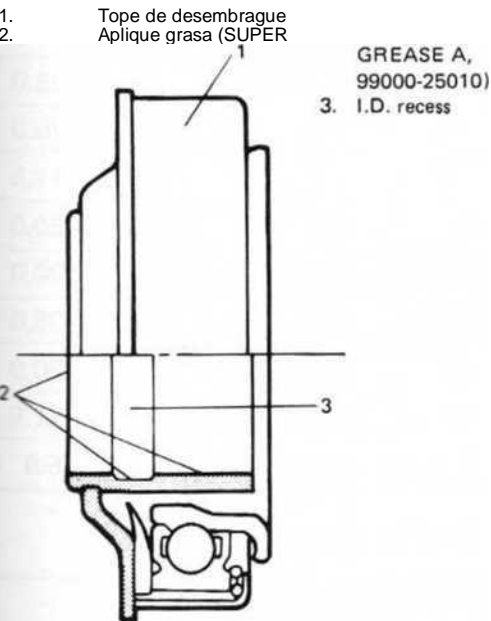


Fig. 13-83
13-7. SERVICIOS DE MANTENIMIENTO

Otros

Al finalizar o rearmado y instalación: en ass'y de transmisión en la carrocería, vierta la cantidad soecified de aceite de la transmisión en la transmisión y comprobar cuidadosamente si hay fugas de aceite. Consulte la pág. 13-25 para el aceite a utilizar y cantidad ed f especificado.

Aceite de la transmisión AVISO:

Aplique sellador (FIANZA Nº 1.215, 99.000 a 31.110) para roscar de llenado de aceite y los tapones de drenaje y tapones de aceite de par según las especificaciones.

Par de apriete para el drenaje de aceite y tapón de llenado 36- 50 N m (3,6 a 5,0 kg-m) (26,5-36,0 lb-ft)
Antes de cambiar el aceite, comprobar si hay fugas de aceite primero y corregir los defectos, si los hubiere. Rellene aceite nuevo se especifica en cantidad especificada.

La capacidad de aceite	1,3 litros
Especificación del aceite	Aceite de engranajes, SAE 80W

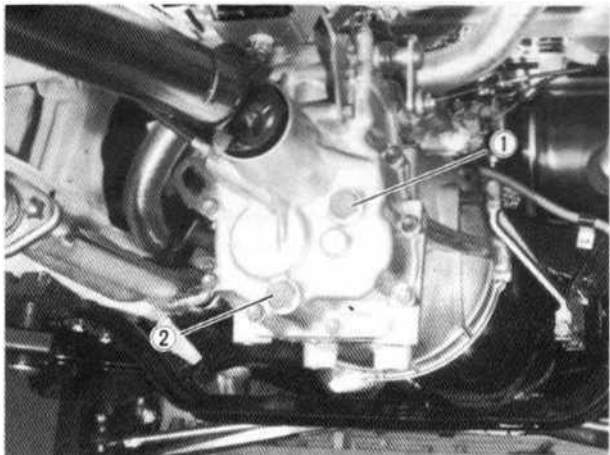


Fig. 13-84Oilfillerplug Tapón de drenaje de aceite ®

AVISO:
Siempre coche fue izada por cualquier otro trabajo de servicio de cambio de aceite, también asegúrese de comprobar si hay fugas de aceite.

13-8. ESPECIFICACIONES par recomendado

Asegúrese de apretar cada tornillo y tuerca según las especificaciones dadas a continuación, cada vez aflojado. Si par especificado para determinado tornillo o tuerca no está incluido en la lista, consulte la página 0-13.

Sistema	Piezas de fijación	Par de apriete		
		N-m	kg-m	lb-pie
Engranaje de control cambiante	Perno de la caja palanca 1. Rotación de engranaie	10-16	1,0-1,6	07.05 a 11.05
	2. Rotación de engranaje de tornillo cheque inversa	22-35	2,2 -3,5	16,0-25,0
	3. Engranaje tuerca seleccione brazo	18-28	1,8 -2,8	13,5-20,0
	Perno límite 4. cambio reverso	10-16	1,0-1,6	07.05 a 11.05
Transmisión	Perno de la caja 5. Transmisión	18 - 28	01.08 a 02.08	13,5-20,0
	Perno de la caja 6. Extensión	18 - 28	01.08 a 02.08	13,5-20,0
	Llenado de aceite 7. Transmisión y tapón de drenaje	36 - 50	3,6 - 5,0	26,5-36,0
	Perno de retención del cojinete del eje 8. Entrada	18 - 28	1,8 - 2,8	13,5-20,0
	9. embrague tuerca del brazo de liberación	10-16	1,0-1,6	07.05 a 11.05
	Perno de la caja de engranajes impulsada	4-7	0,4 hasta 0,7	3,0-5,0
	10. Contador de velocidad			

